



INDUSTRIAL DEVICES & SOLUTIONS



CABINAS DE GUANTES CON UNIDAD DE PURIFICACIÓN

CABINAS DE GUANTES PRECONFIGURADAS

NGB-010-10

Página 4



- CABINA DE GUANTES MODULAR CON 4 GUANTES A CADA LADO.
- ANTECÁMARA CON PUERTAS AUTOMÁTICAS.
- UNIDAD DE PURIFICACIÓN.
- <1PPM H₂O / O₂



NGB-100-10

Página 6



- CABINA DE GUANTES MODULAR CON 4 GUANTES A UN LADO.
- ESTANTERÍAS INTERIORES.
- ANTECÁMARA CON PUERTAS AUTOMÁTICAS.
- UNIDAD DE PURIFICACIÓN.
- <1PPM H₂O / O₂



NGB-110-21

Página 8



- CABINA DE GUANTES MODULAR CON 4 GUANTES A CADA LADO + CABINA DE GUANTES CON 4 A UN LADO.
- ANTECÁMARA CENTRAL Y EN AMBOS EXTREMOS.
- UNIDAD DE PURIFICACIÓN.
- <1PPM H₂O / O₂



NGB-200-10

Página 10

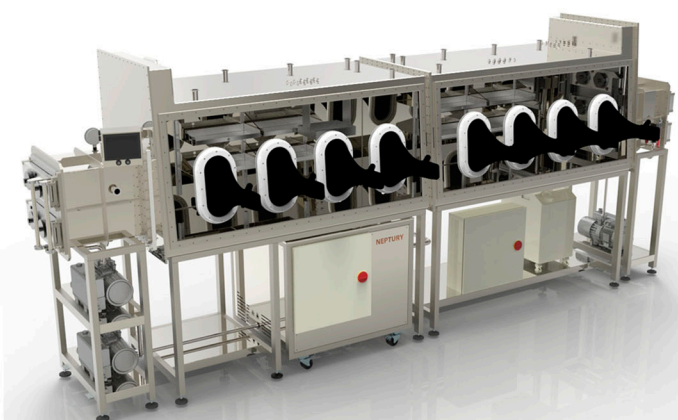


- CABINA COMPUESTA POR DOS MÓDULOS DE 4 GUANTES.
- ESTANTERÍAS INTERIORES.
- ANTECÁMARA CON PUERTAS AUTOMÁTICAS.
- UNIDAD DE PURIFICACIÓN.
- <1PPM H₂O / O₂



NGB-200-20

Página 12

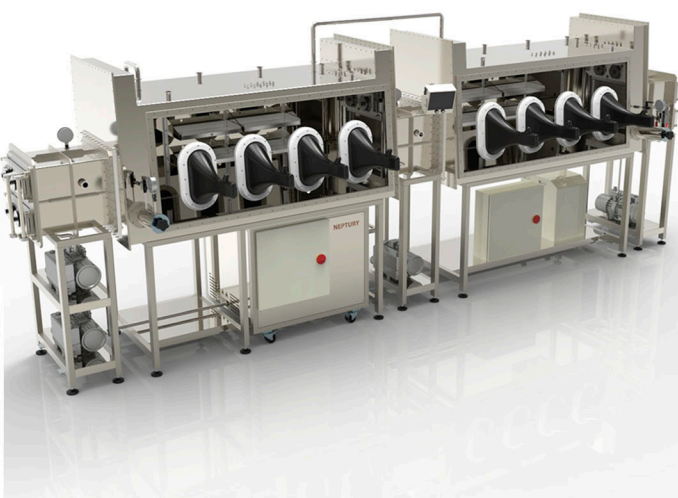


- CABINA COMPUESTA POR DOS MÓDULOS DE 4 GUANTES.
- ESTANTERÍAS INTERIORES.
- UNIDAD DE PURIFICACIÓN.
- <1PPM H₂O / O₂

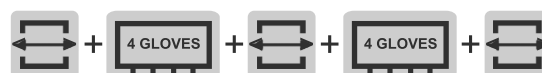


NGB-200-21

Página 14



- CABINA COMPUESTA POR DOS MÓDULOS DE 4 GUANTES.
- ANTECÁMARA CENTRAL Y EN AMBOS EXTREMOS.
- UNIDAD DE PURIFICACIÓN.
- <1PPM H₂O / O₂



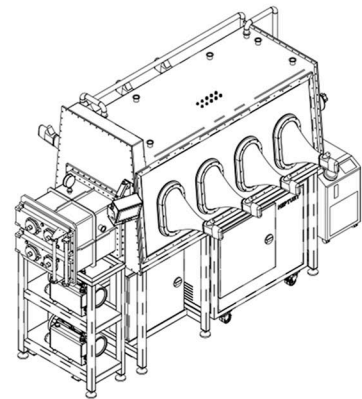
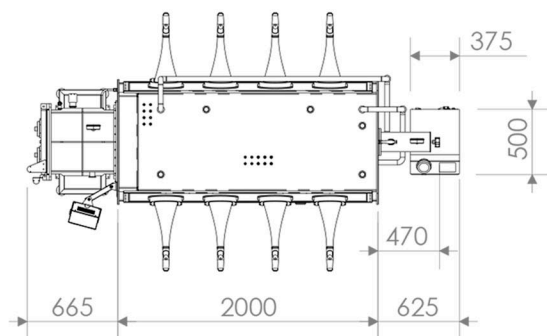
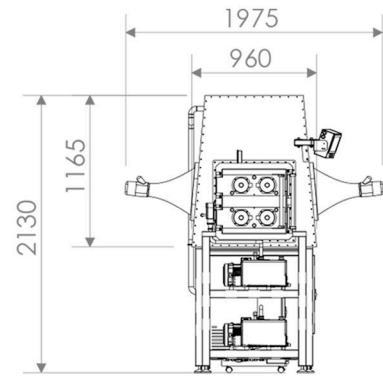
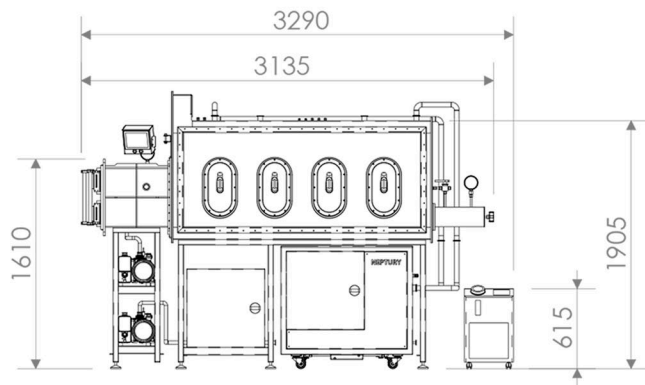
CABINA DE GUANTES NGB-010-10



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Recirculación de aire en circuito cerrado.
- Atmósfera controlada con alta capacidad de purificación de H_2O-O_2 .
- Regeneración automática de los reactores.
- Gas de regeneración $Ar+5-10\%H_2$.
- Control automático del flujo de aire y la presión.
- Parámetros configurables por pantalla.
- 1 módulo con 4 guantes a cada lado.
- 1 antecámara con puerta exterior de apertura semi-automática y puerta interior de apertura automática; ambas, con sistema de bloqueo neumático.
- 1 mini antecámara de apertura y cierre manual.
- Guantes de butilo con sistema de cambio estanco.
- Conexiones ISO KF.
- Iluminación LED interior.
- Calidad de materiales: Acero AISI304, AISI316, Aluminio AL-5083.
- Diseño personalizado según los requerimientos de la instalación.

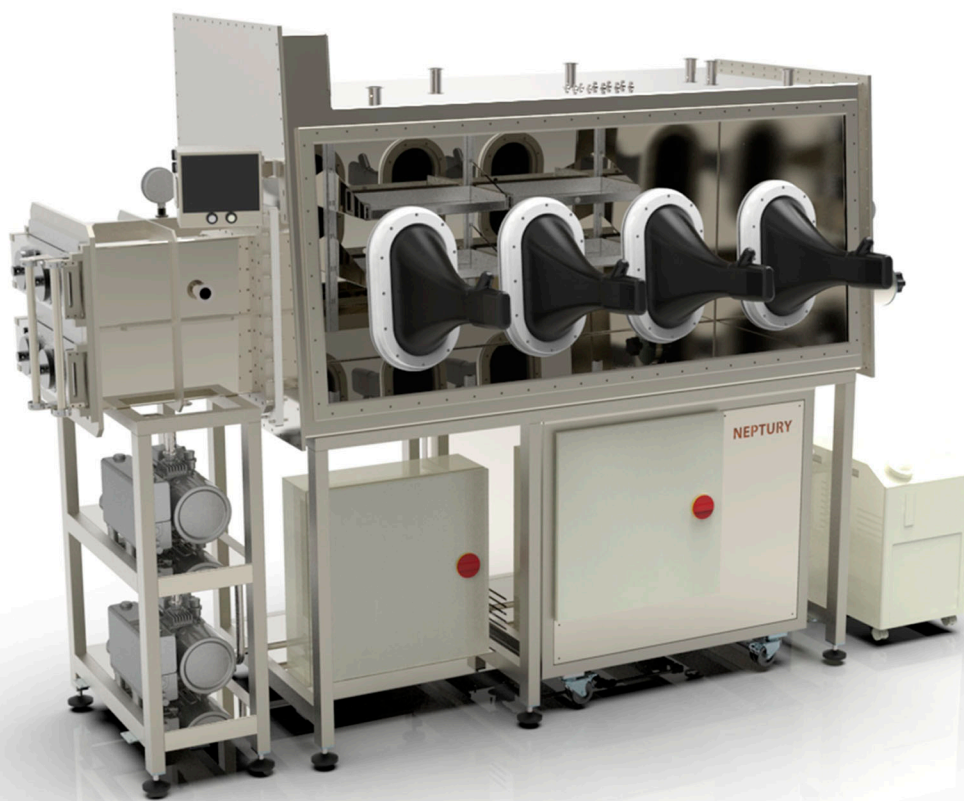


APLICACIONES

- ▲ Industria química.
- ▲ Industria farmacéutica.
- ▲ Ensamblaje, investigación y desarrollo de baterías Li-ion, Li-metal y otras.
- ▲ Investigación y desarrollo de perovskitas.
 - ▲ Soldadura de piezas de titanio.
 - ▲ Fabricación aditiva.
- ▲ Integración de robots industriales.
 - ▲ Industria aeronáutica.
 - ▲ Control de calidad.



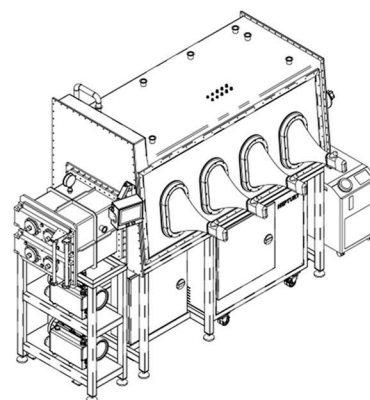
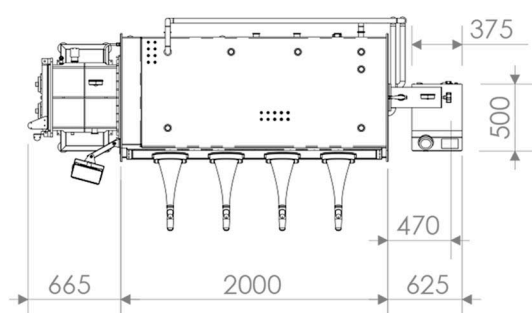
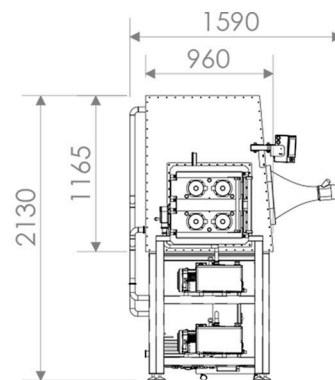
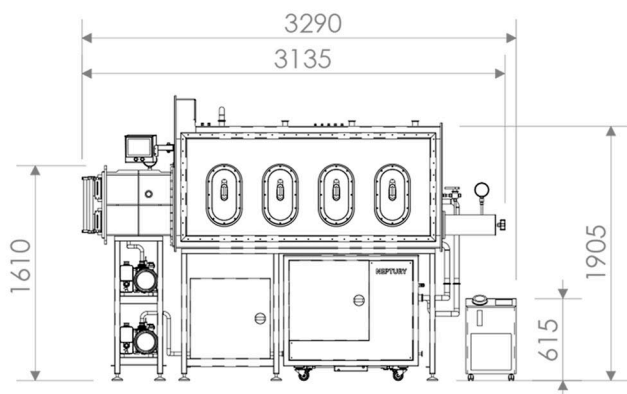
GLOVE BOX NGB-100-10



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Recirculación de aire en circuito cerrado.
- Atmósfera controlada con alta capacidad de purificación de H_2O-O_2 .
- Regeneración automática de los reactores.
- Gas de regeneración $Ar+5-10\%H_2$.
- Control automático del flujo de aire y la presión.
- Parámetros configurables por pantalla.
- 1 módulo con 4 guantes en un solo lado.
- 1 antecámara con puerta exterior de apertura semi-automática y puerta interior de apertura automática; ambas, con sistema de bloqueo neumático.
- 1 mini antecámara de apertura y cierre manual.
- Guantes de butilo con sistema de cambio estanco.
- Conexiones ISO KF.
- Iluminación LED interior.
- Estantería interior.
- Calidad de materiales: Acero AISI304, AISI316, Aluminio AL-5083.
- Diseño personalizado según los requerimientos de la instalación.



APLICACIONES

- ▲ Industria química.
- ▲ Industria farmacéutica.
- ▲ Ensamblaje, investigación y desarrollo de baterías Li-ion, Li-metal y otras.
- ▲ Investigación y desarrollo de perovskitas.
- ▲ Soldadura de piezas de titanio.
- ▲ Fabricación aditiva.
- ▲ Integración de robots industriales.
- ▲ Industria aeronáutica.
- ▲ Control de calidad.



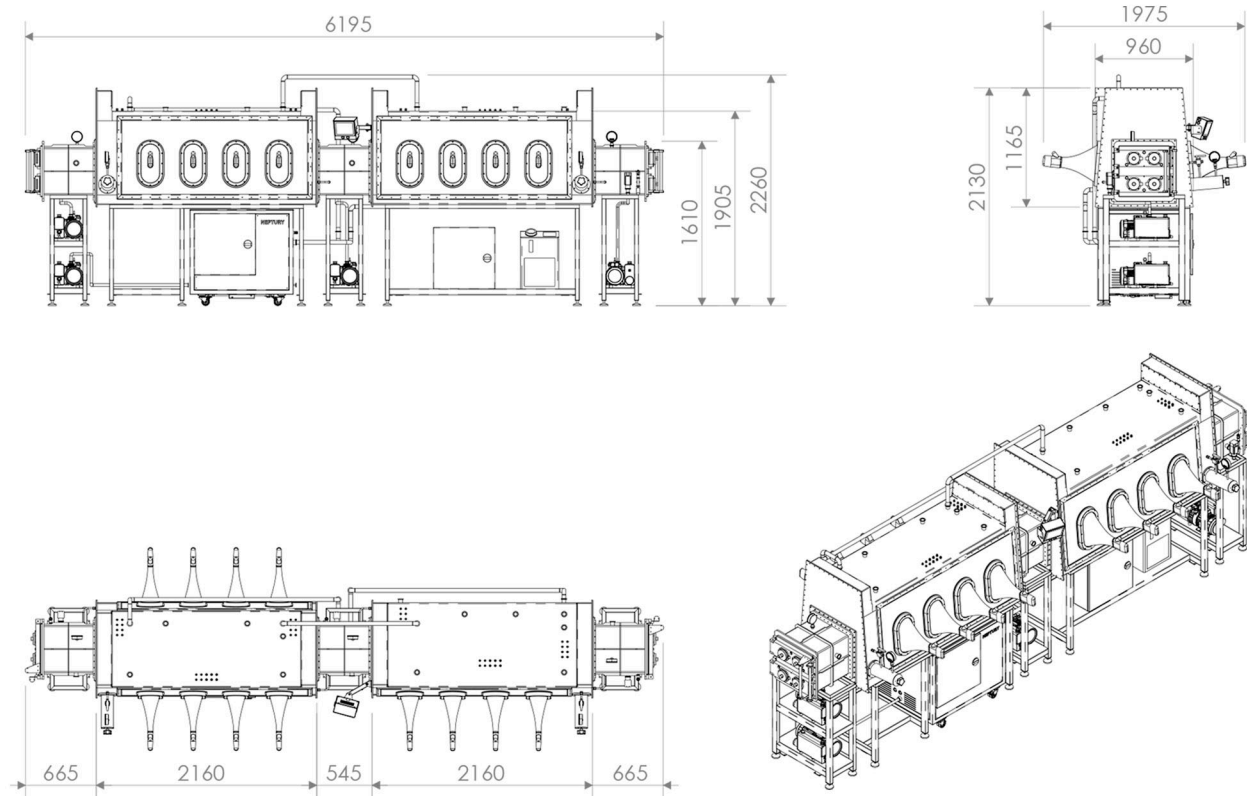
GLOVE BOX NGB-110-21



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Recirculación de aire en circuito cerrado.
- Atmósfera controlada con alta capacidad de purificación de H_2O-O_2 .
- Regeneración automática de los reactores.
- Posibilidad de implementación de dos circuitos de recirculación de independientes para la obtención de dos atmosferas distintas.
- Gas de regeneración $Ar+5-10\%H_2$.
- Control automático del flujo de aire y la presión.
- Parámetros configurables por pantalla.
- Módulo con 4 guantes en cada lado unido a otro módulo con 4 guantes en un sólo lado. Ambos módulos controlados independientemente.
- 2 antecámaras situadas en los extremos. Puerta exterior de apertura semi-automática y puerta interior de apertura automática; todas ellas, con sistema de bloqueo neumático.
- Antecámara de conexión situada entre ambos módulos. Incluye puertas automáticas con sistema de bloqueo neumático.
- 2 miniantecámaras de apertura y cierre manual.
- Guantes de butilo con sistema de cambio estanco.
- Conexiones ISO KF.
- Iluminación LED interior.
- Calidad de materiales: Acero AISI304, AISI316, Aluminio AL-5083.
- Diseño personalizado según los requerimientos de la instalación.



APLICACIONES

- ▲ Industria química.
- ▲ Industria farmacéutica.
- ▲ Ensamblaje, investigación y desarrollo de baterías Li-ion, Li-metal y otras.
- ▲ Investigación y desarrollo de perovskitas.
 - ▲ Soldadura de piezas de titanio.
 - ▲ Fabricación aditiva.
- ▲ Integración de robots industriales.
 - ▲ Industria aeronáutica.
 - ▲ Control de calidad.



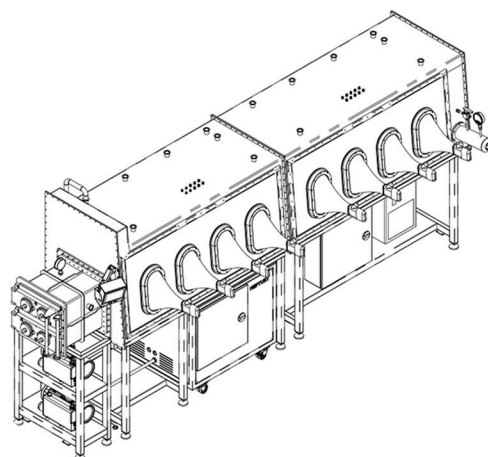
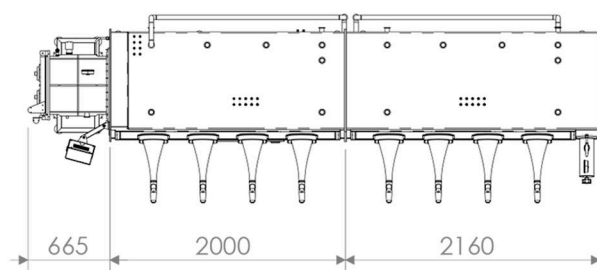
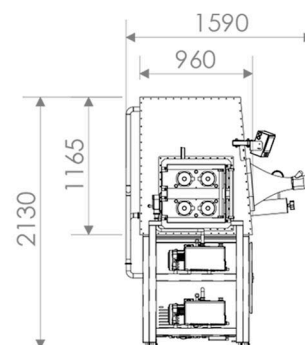
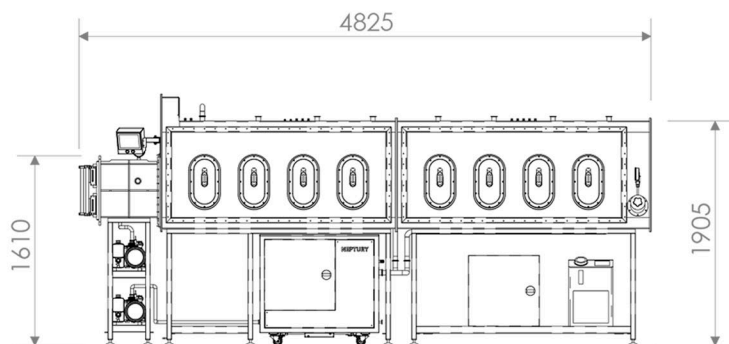
GLOVE BOX NGB-200-10



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Recirculación de aire en circuito cerrado.
- Atmósfera controlada con alta capacidad de purificación H_2O-O_2 .
- Regeneración automática de los reactores.
- Gas de regeneración $Ar+5-10\%H_2$.
- Control automático del flujo de aire y la presión.
- Parámetros configurables por pantalla.
- 2 módulos de 4 guantes en un solo lado unidos y controlados conjuntamente.
- Antecámara con puerta exterior semi-automática y puerta interior automática, ambas, con sistema de bloqueo neumático.
- 1 miniantecámara de apertura y cierre manual.
- Guantes de butilo con sistema de cambio estanco.
- Conexiones ISO KF.
- Iluminación LED interior.
- Calidad de materiales: Acero AISI304, AISI316, Aluminio AL-5083.
- Diseño personalizado según los requerimientos de la instalación.

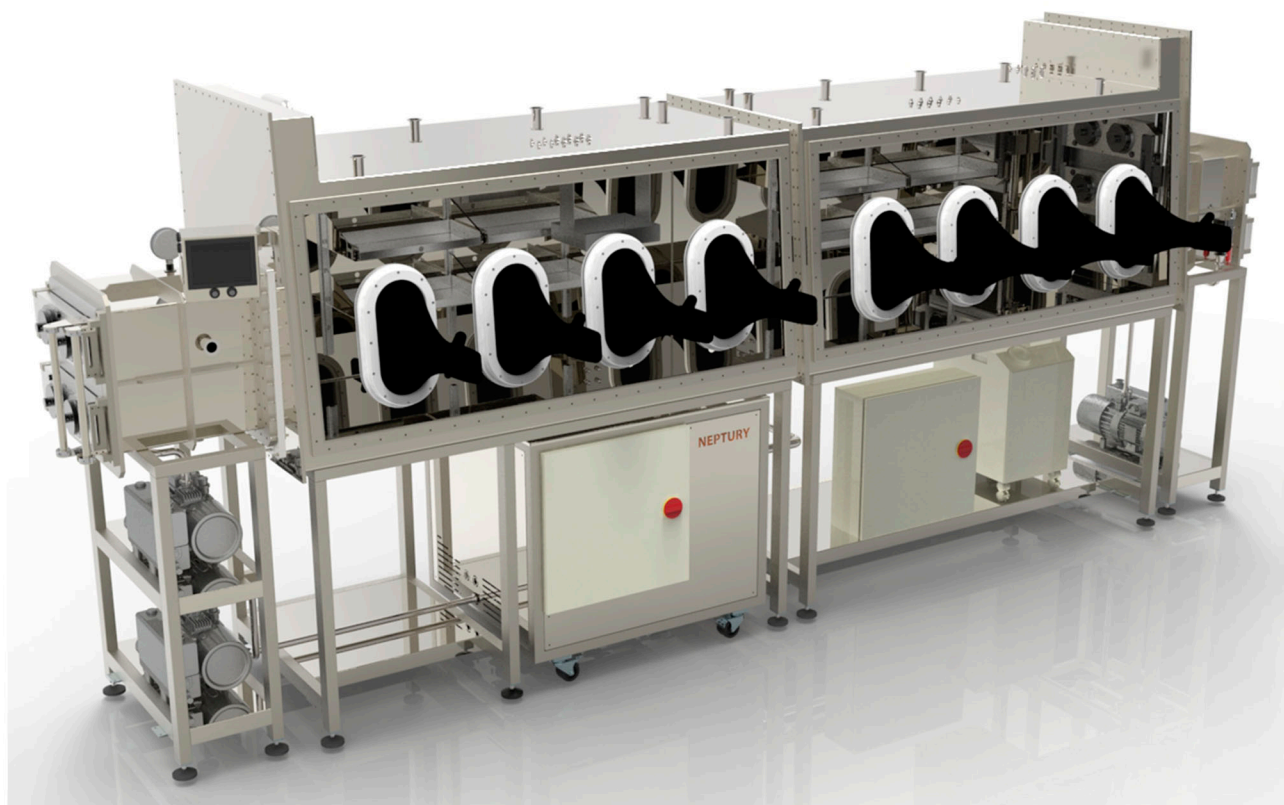


APLICACIONES

- ▲ Industria química.
- ▲ Industria farmacéutica.
- ▲ Ensamblaje, investigación y desarrollo de baterías Li-ion, Li-metal y otras.
- ▲ Investigación y desarrollo de perovskitas.
- ▲ Soldadura de piezas de titanio.
- ▲ Fabricación aditiva.
- ▲ Integración de robots industriales.
- ▲ Industria aeronáutica.
- ▲ Control de calidad.



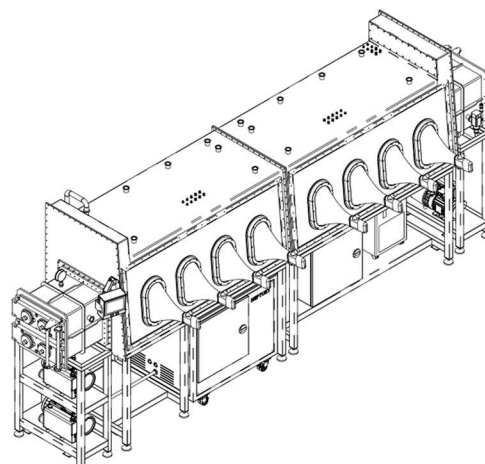
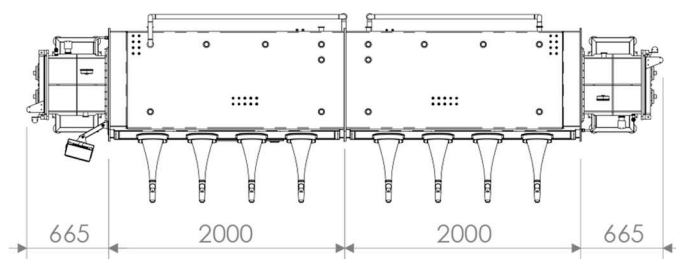
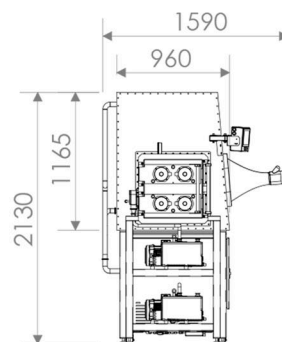
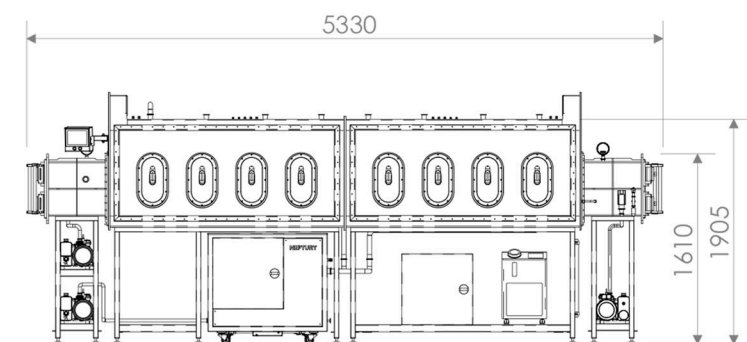
GLOVE BOX NGB-200-20



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES

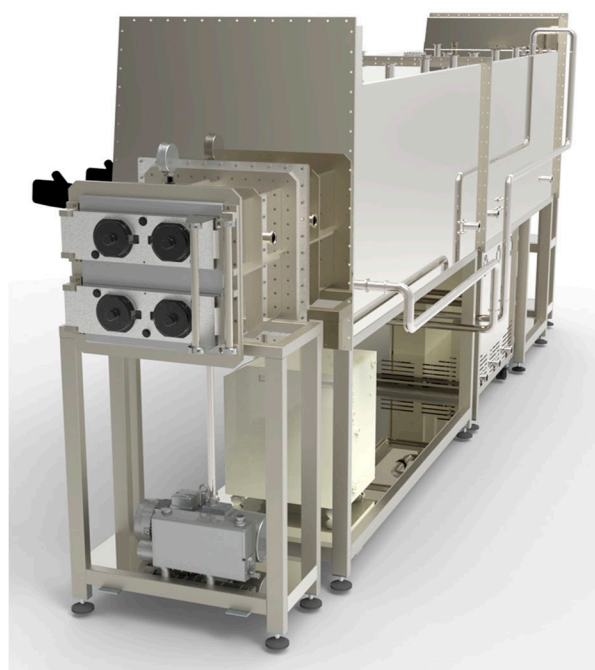


- Recirculación de aire en circuito cerrado.
- Atmósfera controlada con alta capacidad de purificación de H_2O-O_2 .
- Regeneración automática de los reactores.
- Gas de regeneración $Ar+5-10\%H_2$.
- Control automático del flujo de aire y la presión.
- Parámetros configurables por pantalla.
- 2 módulos con 4 guantes en uno de los lados, unidos y controlados conjuntamente.
- 2 antecámaras con puerta exterior de apertura semi-automática y puerta interior de apertura automática; todas ellas, con sistema de bloqueo neumático.
- 1 mini antecámara de apertura y cierre manual.
- Guantes de butilo con sistema de cambio estanco.
- Conexiones ISO KF.
- Iluminación LED interior.
- Estanterías interiores.
- Calidad de materiales: Acero AISI304, AISI316, Aluminio AL-5083.
- Diseño personalizado según los requerimientos de la instalación.



APLICACIONES

- ▲ Industria química.
- ▲ Industria farmacéutica.
- ▲ Ensamblaje, investigación y desarrollo de baterías Li-ion, Li-metal y otras.
- ▲ Investigación y desarrollo de perovskitas.
- ▲ Soldadura de piezas de titanio.
- ▲ Fabricación aditiva.
- ▲ Integración de robots industriales.
- ▲ Industria aeronáutica.
- ▲ Control de calidad.



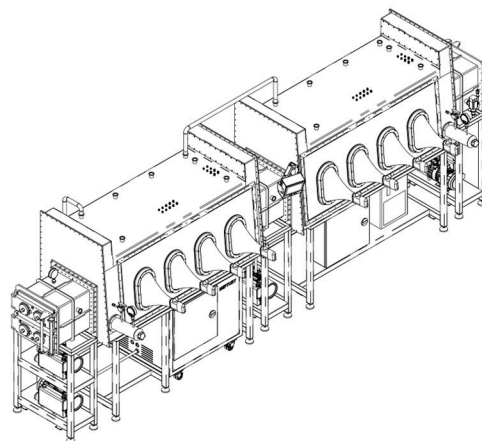
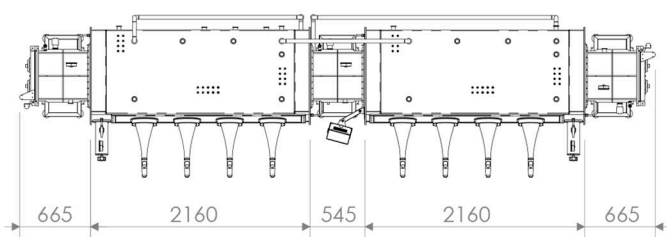
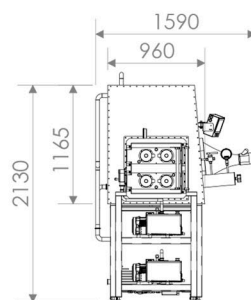
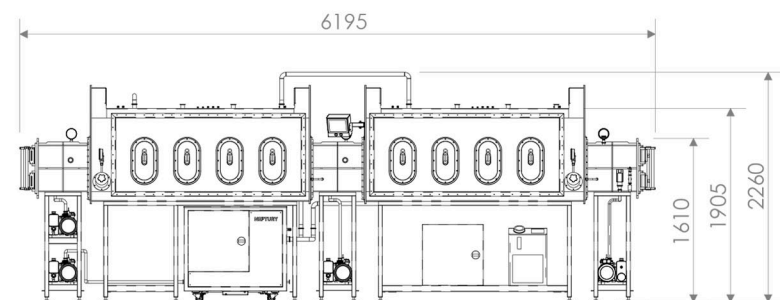
GLOVE BOX NGB-200-21



CARACTERÍSTICAS PRINCIPALES



- Recirculación de aire en circuito cerrado.
- Atmósfera controlada con alta capacidad de purificación de $H_2O - O_2$.
- Regeneración automática de los reactores.
- Gas de regeneración $Ar+5-10\%H_2$.
- Control automático del flujo de aire y la presión.
- Parámetros configurables por pantalla.
- 2 módulos con 4 guantes en un solo lado. Cada uno de ellos controlado independientemente.
- 2 antecámaras situadas en los extremos. Puerta exterior de apertura semi-automática y puerta interior de apertura automática; todas ellas, con sistema de bloqueo neumático.
- Antecámara de conexión situada entre ambos módulos. Incluye puertas automáticas con sistema de bloqueo neumático.
- 2 miniantecámaras de apertura y cierre manual.
- Guantes de butilo con sistema de cambio estanco.
- Conexiones ISO KF.
- Iluminación LED interior.
- Calidad de materiales: Acero AISI304, AISI316, Aluminio AL-5083.
- Diseño personalizado según los requerimientos de la instalación.



APLICACIONES

- ▲ Industria química.
- ▲ Industria farmacéutica.
- ▲ Ensamblaje, investigación y desarrollo de batería Li-ion, Li-metal y otras.
- ▲ Investigación y desarrollo de perovskitas.
 - ▲ Soldadura de piezas de titanio.
 - ▲ Fabricación aditiva.
- ▲ Integración de robots industriales.
- ▲ Industria aeronáutica.
- ▲ Control de calidad.



PROYECTOS REALIZADOS



1-Antecámara de comunicación entre cabina de guantes y sala seca de 200m².



2-Cabina de guantes automatizada de 12m conectada a sala seca de 200m².



3-Ejemplo de utillajes para la fabricación de celdas de baterías dentro de una cabina de guantes.



4-Antecámara con puerta exterior semi-automática y puerta interior automática, ambas con bloqueo neumático.



5-Cabina de guantes con unidad de purificación de H₂O y O₂.



6- Cabinas de guantes usadas en aplicaciones de fabricación de baterías.

PROYECTOS REALIZADOS



7-Cabina de guantes con unidad de purificación.



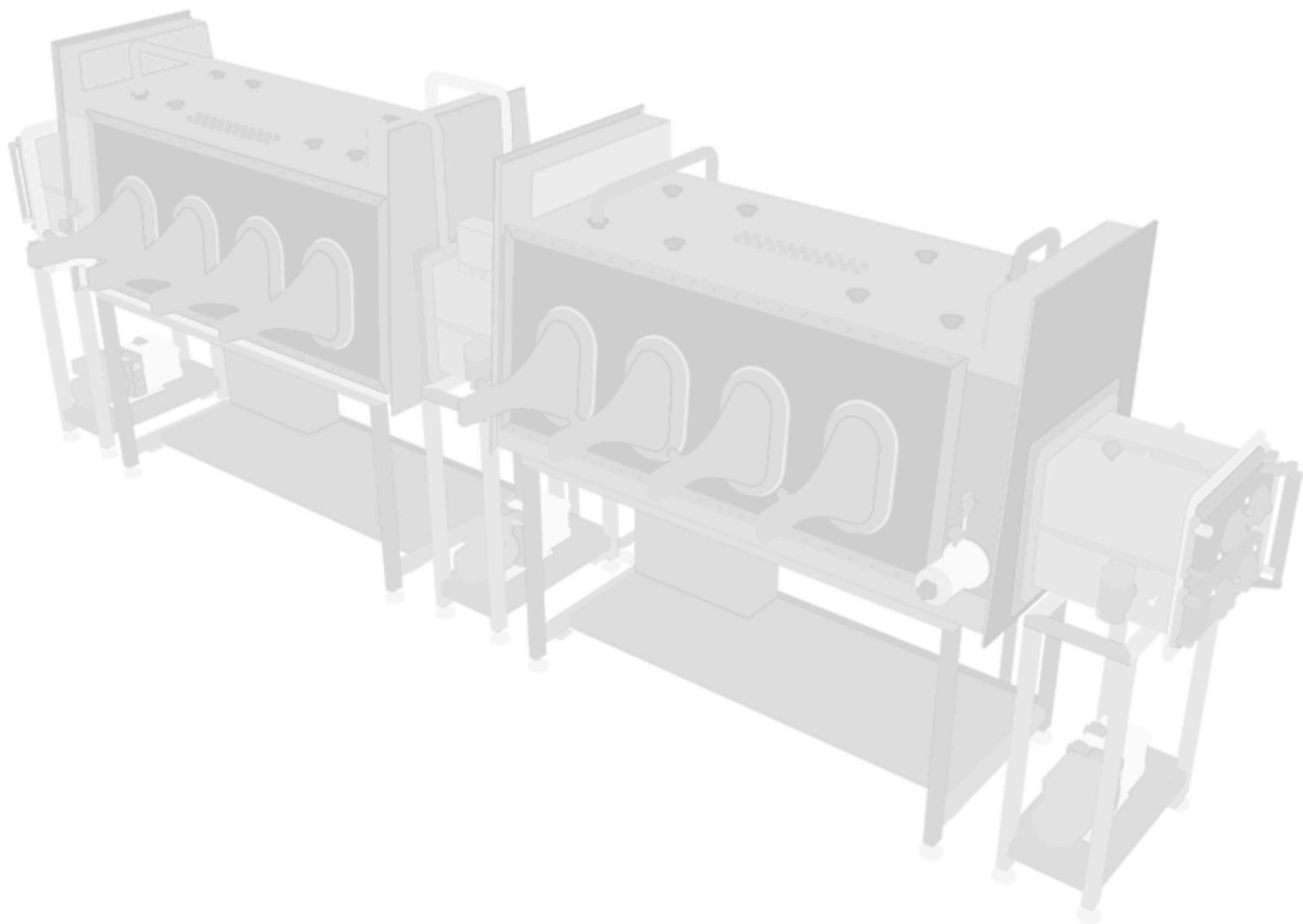
8-Unidad de purificación con control por pantalla independiente.



9-Antecámaras de comunicación automatizadas.



10-Unidad de purificación de alta capacidad para la reducción de los niveles de humedad en sala seca de 200m³.



C/Valencia, 20 CP:12550 Almassora
+34 964 35 10 56 / +34 673 23 69 48
info@neptury.com

www.neptury.com